

# CREMERA PRIMA 2



## PARÁMETROS

**Voltaje** 230V

**Frecuencia** 50Hz

**Potencia** 0.3Kw

**Capacidad** 2L

**Dimensiones** (WxDxH) 250x410x400mm

## BENEFICIOS

1. El contenedor removible, enfriado indirectamente, mantiene la crema líquida en perfectas condiciones y no separa la grasa del agua
2. Equipados con una bomba rotativa, para cremas ligeras y pesadas
3. El contenedor removible facilita el lavado y desinfección. Las bombas se enjuagan sin necesidad de desmontaje diario
4. Tanto la crema líquida como la crema batida se refrigeran adecuadamente durante todo el proceso en la máquina hasta su utilización